

SCHLICHT UND GERADLINIG

Die Industrieschaltschränke von Mehler sind »Made in Austria« und in 6 Breiten, 6 Höhen und 6 Tiefen also 216 Schrankvarianten erhältlich. Mit höchster Stabilität und größtmöglichem Einbaumaß finden die Schränke von der Datentechnik bis hin zur NSPHV-Anlage ihre Anwendung. Die 4-Punkt-Scharniere



und das 4-Punkt-Verschlosssystem garantieren eine sichere Schließmöglichkeit. Das TSRM-Gerüst besteht aus 12fach profiliertem 1,5 und 2 mm Stahlblech, das an den Ecken komplett verschweißt ist. Optimaler Korrosionsschutz ist dank sendzimirverzinkter Bleche die mit No-Rins-Verfahren gespült und konserviert wurden gegeben. Außerdem sind die Mehler-Schränke durch die Kunststoffbeschichtung UV- und säurefest. Die Seitenwände sind versenkt und gleichzeitig als Trennwände einsetzbar. Weiters sind alle montierten Schrankteile sofort mit dem Grundgehäuse verbunden und automatisch geerdet. Da alle Schränke, Sockel und Zubehörteile vormontiert sind, ist eine hohe Zeitersparnis sichergestellt. Sollte die Montage jeglicher Einbauteile dennoch notwendig sein, gestaltet sich dies als sehr einfach. Der Ausbau wiederum ist genormt und sehr rasch und effizient auszuführen.

Optisch bietet das neue Schaltschranksystem von Mehler mit hohen Schutzarten bis maximal IP55 nach EN 60529 schlichte und geradlinige Profilführung und damit ein optimales Gesamtbild einer Schalt- oder Steueranlage. Alle Gehäuse sind auch in zerlegbarer Ausführung erhältlich und »Just in Time« lieferbar.

Top:

Kennziffer: 060807

- vormontiert
- zerlegbare Ausführung