

MADE IN AUSTRIA

**MEHLER**

ELEKTROTECHNIK Ges.m.b.H.

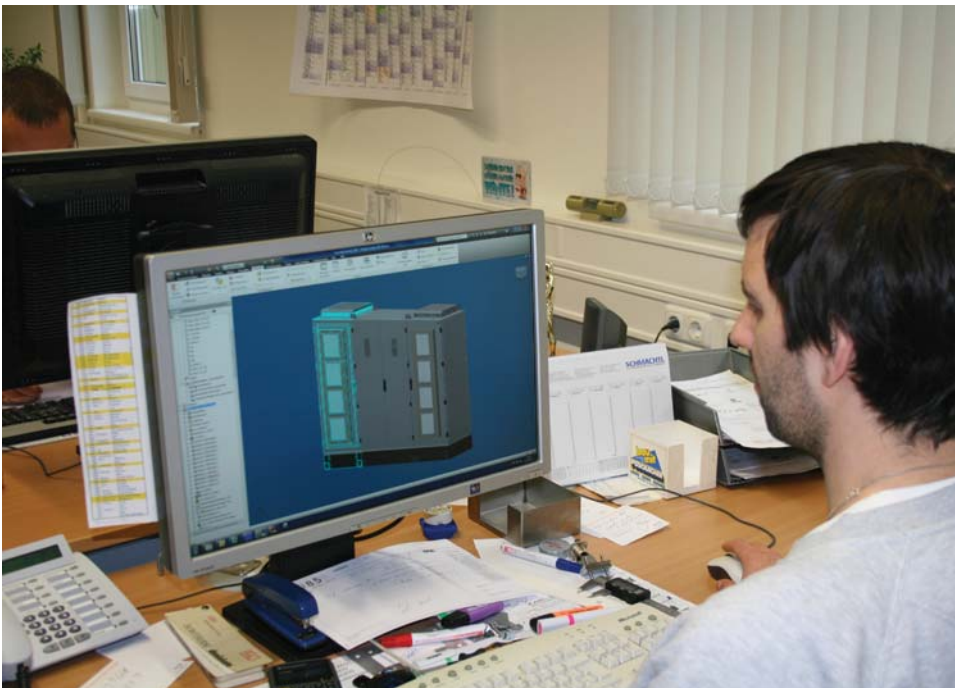


TSRM  
Industrieschaltschranksystem  
von Mehler Elektrotechnik Ges.m.b.H.

[www.mehler.at](http://www.mehler.at)



Die Fa. Mehler Elektrotechnik konstruiert und entwickelt ständig neue und verbesserte Lösungen im Schaltanlagenbau. Momentan arbeiten 6 Metallbaukonstrukteure gemeinsam mit der Geschäftsleitung an zukunftsweisenden und durchdachten Lösungen am Schaltschranksektor. Eine eigene Technikergruppe ist spezialisiert gemeinsam mit unseren Kunden, deren Ideen und Wünsche mit der Erfahrung aus dem Hause Mehler umzusetzen. Immer mehr nationale und internationale Kunden schätzen diesen Einsatz und die Flexibilität unserer Mannschaft.



Seit vielen Jahren arbeiten wir gemeinsam mit unseren zahlreichen Kunden erfolgreich an neuen Schaltschranksystem-Kombinationen. Mit dieser Zusammenarbeit profitieren unsere Kunden von der flexiblen Anpassung unserer Schranksysteme an deren Anforderungen. Durch die Anforderungen unserer Kundschaft gelingt es immer wieder neue Systeme, die zukunftsweisend sind, zu entwickeln und anschließend im Haus zu produzieren.

Für einen unserer Großkunden wurden z.B. spezielle Schaltschrankkombinationen die im härtesten Einsatzbereich (in der Recyclingtechnik) eingesetzt werden, entwickelt und zur Serienreife gebracht. Diese werden bereits sehr erfolgreich in den Projekten integriert und weltweit vertrieben.

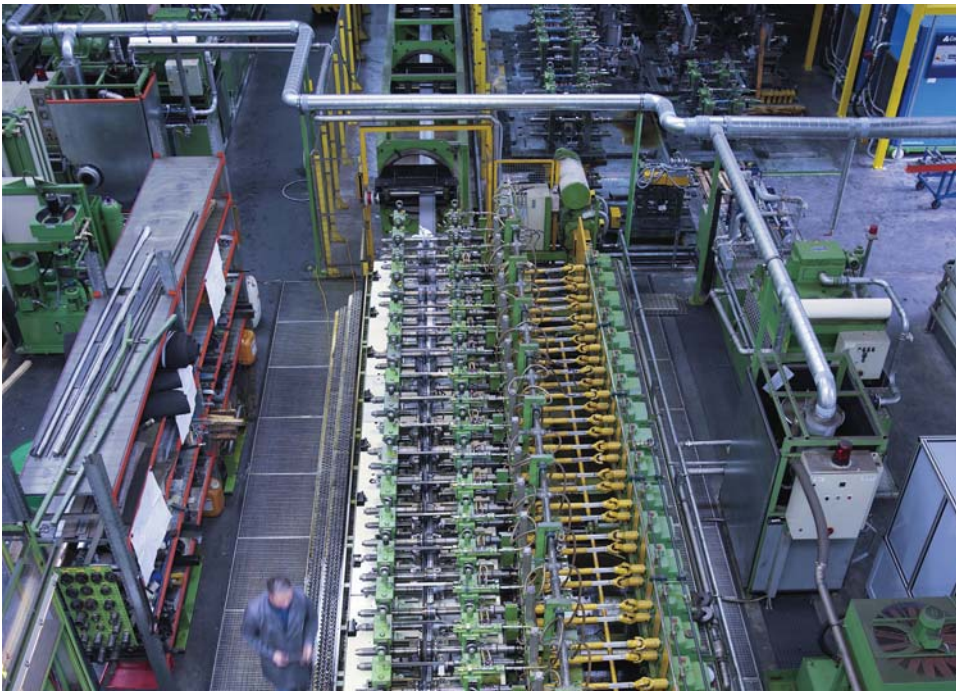


Das TSRM-Industrieschaltschranksystem von Mehler Elektrotechnik!

Höchste Qualität und Flexibilität ermöglicht den individuellen Ausbau am Schaltschranksektor. Das TSRM-Anreihsystem ist besonders geeignet um im speziellen Einsatzfällen verwendet zu werden. Für die Herstellung dieses Industrieschaltschranksystems werden nur hochwertige Materialien eingesetzt!

- > Stahlblech eloxiert / phosphatiert
- > Aluminium in Speziallackierungen
- > Edelstahl in V2A / V4A

Alle Rohmaterialien werden entsprechend verarbeitet und ihre Oberflächen mit einem ausgezeichneten Korrosionsschutz versehen.



Vom Flachbandstahl / Aluminium / Edelstahl zum TSRM-Profil.

Durch das Profilieren erhält die TSRM-Schaltschrankkonstruktion seine extreme Festigkeit und viel einsetzbare Funktion.

In einem Arbeitsgang wird das Profil lasergeschweißt und gleichzeitig an den Schweißstellen korrosionsgeschützt.

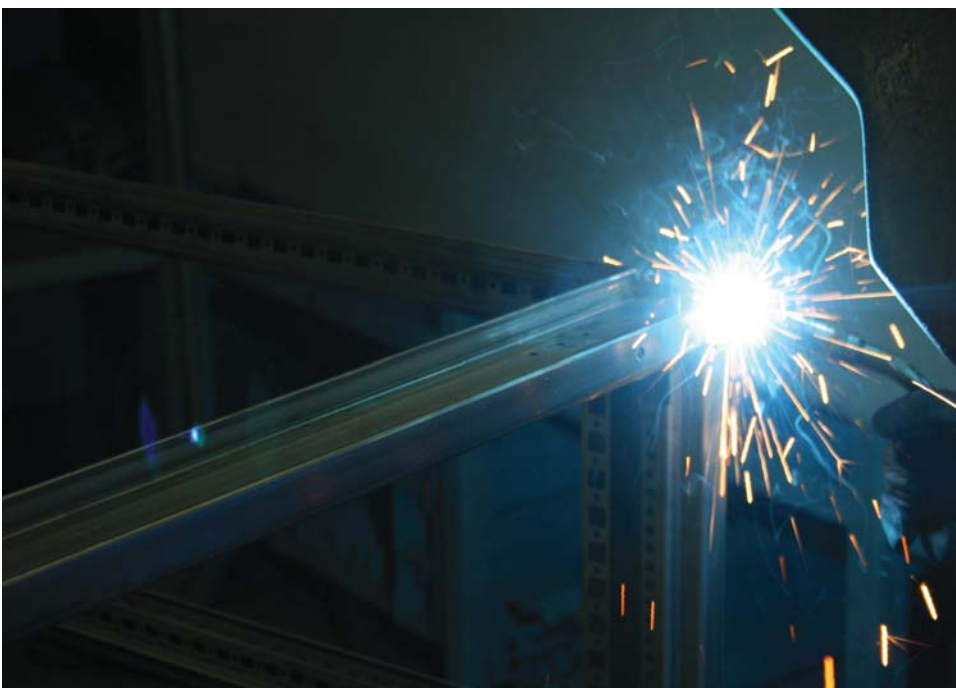
Durch die spezielle Formgebung des Profils ist ein höchst flexibler Einsatz und Ausbau aller TSRM-Schaltschränke gewährleistet.



Das Gebrauchsmustergeschützte Mehler-TSRM-Rahmenprofil ist 12fach profiliert und ist mit einer genormten Lochrasterung die im Bereich 12,5 (25mm) Abstand durchgehend ausgeführt. Diese ermöglicht eine einfache und extrem frei gestaltbare Ausbaumöglichkeit.

Alle Auflagekanten für die geschäumte Tür und Verkleidungsteildichtungen sind abgerundet und gewährleisten somit eine optimale Abdichtung des kompletten Schrankes.

Gebrauchsmusterschutz:  
3A GM 711/2005



Der TSRM-Rahmen wird in 252 unterschiedlichen Größen hergestellt. 7 Tiefen, 6 Höhen und 6 Breiten ermöglichen eine Vielzahl an Kombinationen die im Schaltanlagenbau bestens eingesetzt werden können.

An den Ecken des Rahmens werden die Profile durchgehend verschweißt. Schweißschablonen gewähren die Passgenauigkeit von +/- 0,3 mm und garantieren ein optimales Schließen der Türen und Anbauteile.



Nach dem Verschweißvorgang werden alle Schweißnähte sauber nachbearbeitet und fachmännisch verschliffen.

Das Resultat ist eine perfekte Oberfläche die den hohen Qualitätsstandard und die Verarbeitung des ME-TSRM-Schaltschranksystems ausmacht.

Qualität bis ins Detail in Optik und Funktion.



Die Tiefenprofile und Verkleidungsteile für das TSRM-Schranksystem werden in einem automatischen Biegeverfahren hergestellt. Winkelmesssensoren garantieren die Produktionsqualität. Automatisch korrigiert die Anlage Abweichungen nach!

Durch eine spezielle Verformung erhält das Schranksystem seine hohe Festigkeit und bietet einen universellen Einsatz.

Sondermaße, Sonderwünsche und Ergänzungsteile werden rasch realisiert und können nach Kundenanforderung bzw. Weiterentwicklung schnellstens gefertigt werden.



Sämtliche Verkleidungsteile wie Seitenwände, Türen und Rückwände werden in Serien aber auch individuell mit Ausschnitten und speziellen mechanischen Bearbeitungen hergestellt.

Die eingesetzten Materialien sind aus hochwertig phosphorierten Stahlblechen die höchsten Korrosionsschutz bieten.

Aluminium, Edelstahl V2A / V4A



Nach der mechanischen Bearbeitung des TSRM-Schaltschrankrahmens und der Verkleidungsteile werden diese in einem Wasch- und Konservierungsverfahren entfettet und mit Korrosionsschutz versehen.

Durch das eingesetzte Nass-Sprüh-Verfahren werden auch sämtliche Hohlräume erfasst. Somit erreicht das Verfahren einen optimalen Korrosionsschutz.



Nach dem Reinigungs- und Konservierungsvorgang werden das Schranksystem und deren Verkleidungsteile Kunststoffpulverbeschichtet. Dieses geschieht ebenfalls im Produktionswerk. Das eingesetzte Kunststoffpulver ist uv-beständig in Fassadenqualität.

Der Haupt-RAL-Ton ist Elektrograu RAL7035.

Mehler Elektrotechnik bietet die gesamte RAL-Farbpalette an! –

Sonderfarben für spezielle Anwendungen sind somit rasch verfügbar. Das Farbenlager umfasst durchschnittlich 470 RAL-Farbtöne. Gleichzeitig können 14 verschiedene Farben bei den unterschiedlichsten Anlagen verarbeitet werden.



Um den größtmöglichen Schutzgrad im Schaltschrankbau zu erreichen, werden alle Verkleidungsteile des TSRM-Schaltschranksystems mit aufgeschäumten Dichtungen versehen. Eine computer-gesteuerte Schäumenanlage und das Fachpersonal achten auf optimale Qualität. Die verwendeten Rohstoffe basieren auf einer Wasserbasis und garantieren einen umweltfreundlichen Einsatz.

Die beim TSRM-Schaltschranksystem eingesetzten Dichtungsmaterialien haben eine hohe Widerstandsfähigkeit gegen mechanische und chemische Einflüsse. Der Temperatureinsatzbereich liegt bei -30 bis +80 Grad. Kurzzeitig bis 120°C möglich.



In der mechanischen Montageabteilung werden die produzierten Einzelteile vom TSRM-Schaltschranksystem lt. Kundenanforderung komplett mechanisch zusammengebaut und anschließend Stückgeprüft.

Der Kunde bekommt seinen Schaltschrank bzw. seine Schaltschrankkombination bis ins Detail mechanisch vorgefertigt.

Jeder Ausschnitt, Kabeleinführungen, spezielle mechanische Ausführungen, Gewinde, Prägungen, Bolzen bzw. Tiefzieharbeiten können mit dem System realisiert werden.

Unser Ziel ist es dem Kunden Schaltschränke zu liefern, die er nicht mehr mechanisch nachbearbeiten muss. Dieses ermöglicht unserer Kundschaft hohes Einsparpotenzial und rasches Reagieren am Markt.

Wir vertreten die Meinung dass sich der Kunde nicht nach den auf dem Markt befindlichen Standard-schränken richten muss, sondern der Schaltschrank richtet sich nach den Anforderungen unserer Kunden.

Die ME-Schaltschränke entsprechen bei Leerschränken der ÖVE/ÖNORM EN 62205 und bei bestückten Schaltschränken der ÖVE/EN 61439.



32.000m<sup>2</sup> Produktionsfläche und 230 Mitarbeiter in Wolfers

Hersteller:

**MEHLER ME**  
ELEKTROTECHNIK Ges.m.b.H

Lange Gasse 3, A-4493 Wolfers bei Steyr  
Telefon +43 (0)7253/8225-0  
Telefax +43 (0)7253/7308, 07253/8225-35

<http://www.e-zapfsaeule.at> / <http://www.mehler.at>  
E-Mail: [e-zapfsaeule@mehler.at](mailto:e-zapfsaeule@mehler.at)

klima:aktiv



partner

**ME**